

**DORADO ANDINO ELENA ELIZABETH**

Título(s) obtenido(s):

**CONTADOR PÚBLICO AUTORIZADO**

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2006

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: ..

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)