

**DIAZ ALBAN NELSON RODRIGO**

Correo electrónico: ndiaz@est.ups.edu.ec

Título(s) obtenido(s):

**INGENIERO COMERCIAL CON ESPECIALIZACION EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA**

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2011

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: "DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN BASADO EN LAS NORMAS ISO 9000:2000 PARA LA EMPRESA ANILEC C.A.".,.

Ver información en [www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)