



Graduado de la Universidad Politécnica Salesiana
Fecha de Impresión: 03 mayo 2024

ALBUJA SANCHEZ DENISSE ALEXANDRA

Correo electrónico: dalbujas@est.ups.edu.ec

Título(s) obtenido(s):

INGENIERO COMERCIAL CON ESPECIALIZACION EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2011

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: DISEÑO DE UNA METODOLOGIA DE CONTROL INTERNO PARA UNA
EMPRESA MAYORISTA DE TURISMO CASO: EMPRESA VANGUARDIATUR CIA. LTDA.

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)