

## ORTEGA ALBAN MARICELA DEL CISNE

Correo electrónico: mortegaal@est.ups.edu.ec

Título(s) obtenido(s):

### **CONTADOR PÚBLICO AUTORIZADO**

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2003

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: ..

### **INGENIERA COMERCIAL CON ESPECIALIZACIÓN EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA**

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2015

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: EXAMEN COMPLEXIVO.

### **TÉCNICO SUPERIOR EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA**

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TÉCNICO SUPERIOR

Año de titulación: 1999

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: ..