



Graduado de la Universidad Politécnica Salesiana  
Fecha de Impresión: 26 April 2024

## LOMAS CHUGNAY JIMENA ALEXANDRA

Título(s) obtenido(s):

**INGENIERO DE EJECUCION EN CONSTRUCCIONES CIVILES CON MENCIÓN EN DISEÑO  
AMBIENTAL**

Carrera: INGENIERÍA CIVIL

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2005

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: ALCANTARILLADO COMBINADO: POBLACIÓN "LA CELICA".

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)