



Graduado de la Universidad Politécnica Salesiana
Fecha de Impresión: 04 mayo 2024

LOMAS CHUGNAY JIMENA ALEXANDRA

Título(s) obtenido(s):

**INGENIERO DE EJECUCION EN CONSTRUCCIONES CIVILES CON MENCIÓN EN DISEÑO
AMBIENTAL**

Carrera: INGENIERÍA CIVIL

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2005

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: ALCANTARILLADO COMBINADO: POBLACIÓN "LA CELICA".

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)